

Prix et Porsche Swiss Packages

718

Nos clientes et clients suisses bénéficient d'une prolongation de garantie (2+2), d'une prolongation d'assistance (2+2), d'une prime de compensation de change, ainsi que du Porsche Swiss Package.

Modèle	Propulsion	Prix CHF avec TVA 8,1 %	Porsche Swiss Package	Valeurs de consommation et d'émissions
718 Cayman	Propulsion arrière Moteur turbo Boxer 4 cylindres de 2,0 l 220 kW (300 ch), 380 Nm	72'400	Assistance au stationnement avant et arrière, régulateur de vitesse, rétroviseurs intérieur et extérieurs avec fonction anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, sièges chauffants, climatisation automatique 2 zones et TireFit	Consommation de carburant en cycle mixte 9,7–8,9 l/100 km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Cayman Style Edition	Propulsion arrière Moteur turbo Boxer 4 cylindres de 2,0 l 220 kW (300 ch), 380 Nm	82'800	Power Steering Plus, kit de réparation des pneus, pack design éclairage, rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, assistance angles morts (Lane Change Assist), alarme avec surveillance de l'habitacle, compartiment pour smartphone, phares principaux à LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS)	PK: Consommation de carburant en cycle mixte 9,2–9,0 l/100 km; émissions de CO ₂ en cycle mixte 209–203 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 9,7–9,5 l/100 km; émissions de CO ₂ en cycle mixte 220–214 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Boxster	Propulsion arrière Moteur turbo Boxer 4 cylindres de 2,0 l 220 kW (300 ch), 380 Nm	75'000	Assistance au stationnement avant et arrière, régulateur de vitesse, rétroviseurs intérieur et extérieurs avec fonction anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, sièges chauffants, climatisation automatique 2 zones et TireFit	Consommation de carburant en cycle mixte 9,7–8,9 l/100 km; émissions de CO ₂ en cycle mixte 212–201 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Boxster Style Edition	Propulsion arrière Moteur turbo Boxer 4 cylindres de 2,0 l 220 kW (300 ch), 380 Nm	85'400	Power Steering Plus, kit de réparation des pneus, pack design éclairage, rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, assistance angles morts (Lane Change Assist), alarme avec surveillance de l'habitacle, compartiment pour smartphone, phares principaux à LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS)	PK: Consommation de carburant en cycle mixte 9,2–9,0 l/100 km; émissions de CO ₂ en cycle mixte 209–203 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 9,7–9,5 l/100 km; émissions de CO ₂ en cycle mixte 220–214 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Cayman S	Propulsion arrière Moteur turbo Boxer 4 cylindres de 2,5 l 257 kW (350 ch), 420 Nm	88'800	Assistance au stationnement avant et arrière, régulateur de vitesse, rétroviseurs intérieur et extérieurs avec fonction anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, sièges chauffants, climatisation automatique 2 zones et TireFit	Consommation de carburant en cycle mixte 10,3–9,6 l/100 km; émissions de CO ₂ en cycle mixte 235–217 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Boxster S	Propulsion arrière Moteur turbo Boxer 4 cylindres de 2,5 l 257 kW (350 ch), 420 Nm	91'400	Assistance au stationnement avant et arrière, régulateur de vitesse, rétroviseurs intérieur et extérieurs avec fonction anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, sièges chauffants, climatisation automatique 2 zones et TireFit	Consommation de carburant en cycle mixte 10,4–9,6 l/100 km; émissions de CO ₂ en cycle mixte 235–218 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Cayman GTS 4.0	Propulsion arrière Moteur atmosphérique Boxer 6 cylindres de 4,0 l 294 kW (400 ch), 420 Nm	106'500	Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, direction assistée Plus, climatisation automatique 2 zones, module de navigation incl. Porsche Connect, régulateur de vitesse, assistance au stationnement avant et arrière et TireFit	Consommation de carburant en cycle mixte 10,9–10,1 l/100 km; émissions de CO ₂ en cycle mixte 247–230 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Boxster GTS 4.0	Propulsion arrière Moteur atmosphérique Boxer 6 cylindres de 4,0 l 294 kW (400 ch), 420 Nm	109'100	Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, direction assistée Plus, climatisation automatique 2 zones, module de navigation incl. Porsche Connect, régulateur de vitesse, assistance au stationnement avant et arrière et TireFit	Consommation de carburant en cycle mixte 10,9–10,1 l/100 km; émissions de CO ₂ en cycle mixte 247–230 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Spyder RS	Propulsion arrière Moteur atmosphérique Boxer 6 cylindres de 4,0 l 368 kW (500 ch), 450 Nm	191'400	Pack Sport Chrono, réservoir d'essence de 90 l, kit de réparation des pneus, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), pack design éclairage, rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, régulateur de vitesse	Consommation de carburant en cycle mixte 13,0 l/100 km; émissions de CO ₂ en cycle mixte 294 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Cayman GT4 RS	Propulsion arrière Moteur atmosphérique Boxer 6 cylindres de 4,0 l 368 kW (500 ch), 450 Nm	191'400	Pack Sport Chrono, réservoir d'essence de 90 l, kit de réparation des pneus, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), pack design éclairage, rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, régulateur de vitesse	Consommation de carburant en cycle mixte 13,2 l/100 km; émissions de CO ₂ en cycle mixte 299 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G

Prix et Porsche Swiss Packages

911

Nos clientes et clients suisses bénéficient d'une prolongation de garantie (2+2), d'une prolongation d'assistance (2+2), d'une prime de compensation de change, ainsi que du Porsche Swiss Package.

Modèle	Propulsion	Prix CHF avec TVA 8,1 %	Porsche Swiss Package	Valeurs de consommation et d'émissions
911 Carrera	Propulsion arrière Moteur boxer biturbo 6 cylindres de 3,0 l 290 kW (394 ch), 450 Nm	144'900	Phares principaux à LED HD-Matrix, BOSE® Surround Sound-System, Direction assistée Plus, Ouverture de la porte de garage selon la norme HomeLink®, Ionisateur	Consommation de carburant en cycle mixte 10,7-10,1 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 244-230 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera Cabriolet	Propulsion arrière Moteur boxer biturbo 6 cylindres de 3,0 l 290 kW (394 ch), 450 Nm	162'700	Phares principaux à LED HD-Matrix, BOSE® Surround Sound-System, Direction assistée Plus, Ouverture de la porte de garage selon la norme HomeLink®, Ionisateur	Consommation de carburant en cycle mixte 10,6-10,3 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 242-235 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera GTS	Propulsion arrière Moteur boxer turbo 6 cylindres de 3,6 l 398 kW (541 ch), 610 Nm	196'600	Phares principaux à LED HD-Matrix assombrés, Pare-brise avec bande grise, Système audio BOSE® Surround, Direction assistée Plus, Accès confort, Ouverture de la porte de garage au standard HomeLink®, Ioniseur	Consommation de carburant en cycle mixte 11,0-10,5 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 251-239 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera GTS Cabriolet	Propulsion arrière Moteur boxer turbo 6 cylindres de 3,6 l 398 kW (541 ch), 610 Nm	214'400	Phares principaux à LED HD-Matrix assombrés, Pare-brise avec bande grise, Système audio BOSE® Surround, Direction assistée Plus, Accès confort, Ouverture de la porte de garage au standard HomeLink®, Ioniseur	Consommation de carburant en cycle mixte 11,0-10,7 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 249-243 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera 4 GTS	Transmission intégrale Moteur boxer turbo 6 cylindres de 3,6 l 398 kW (541 ch), 610 Nm	206'900	Phares principaux à LED HD-Matrix assombrés, Pare-brise avec bande grise, Système audio BOSE® Surround, Direction assistée Plus, Accès confort, Ouverture de la porte de garage au standard HomeLink®, Ioniseur	Consommation de carburant en cycle mixte 11,1-10,5 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 251-239 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera 4 GTS Cabriolet	Transmission intégrale Moteur boxer turbo 6 cylindres de 3,6 l 398 kW (541 ch), 610 Nm	224'800	Phares principaux à LED HD-Matrix assombrés, Pare-brise avec bande grise, Système audio BOSE® Surround, Direction assistée Plus, Accès confort, Ouverture de la porte de garage au standard HomeLink®, Ioniseur	Consommation de carburant en cycle mixte 11,0-10,7 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 250-244 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Targa 4 GTS	Transmission intégrale Moteur boxer turbo 6 cylindres de 3,6 l 398 kW (541 ch), 610 Nm	224'800	Phares principaux à LED HD-Matrix assombrés, Pare-brise avec bande grise, Système audio BOSE® Surround, Direction assistée Plus, Accès confort, Ouverture de la porte de garage au standard HomeLink®, Ioniseur	Consommation de carburant en cycle mixte 11,0-10,8 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 250-244 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Turbo 50 Ans	Transmission intégrale Moteur boxer 6 cylindres de 3.745cm³ turbo 478 kW (650 ch), 800 Nm	315'300	Produit d'étanchéité pour pneus avec compresseur électrique, Porsche InnoDrive y compris régulateur de distance, accès confort, ParkAssist y compris Surround View	Consommation de carburant en cycle mixte 12,5-12,3 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 283-278 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
911 GT3	Propulsion arrière Moteur atmosphérique Boxer 6 cylindres de 4,0 l 375 kW (510 ch), 450 Nm	233'700	Phares principaux à LED HD-Matrix assombrés avec anneau d'accentuation en blanc, Batterie de démarrage légère Track LiFePO4 (40Ah), Paquet Chrono, Ouverture de la porte de garage selon la norme HomeLink®, Réservoir de carburant de 90 litres	PDK : consommation de carburant en cycle mixte 13,8 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 312 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G Boîte manuelle : consommation de carburant combinée 13,7 l/100 km ; émissions de CO2 combinées 310 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
911 GT3 avec Pack Touring	Propulsion arrière Moteur atmosphérique Boxer 6 cylindres de 4,0 l 375 kW (510 ch), 450 Nm	233'700	Phares principaux à LED HD-Matrix assombrés avec anneau d'accentuation en blanc, Batterie de démarrage légère Track LiFePO4 (40Ah), Paquet Chrono, Ouverture de la porte de garage selon la norme HomeLink®, Réservoir de carburant de 90 litres, Système audio BOSE® Surround	PDK : consommation de carburant en cycle mixte 13,8 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 312 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G Boîte manuelle : consommation de carburant combinée 13,7 l/100 km ; émissions de CO2 combinées 310 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera T	Propulsion arrière Moteur boxer biturbo 6 cylindres de 3,0 l 290 kW (394 ch), 450 Nm	160'900	Ouverture de la porte de garage selon le standard HomeLink®, ionisateur, accès confort, phares principaux à LED HD-Matrix, réservoir de carburant de 84 litres	Consommation de carburant en cycle mixte : 11,1-10,5 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte : 251-238 g/km ; catégorie de rendement énergétique G
911 Carrera T Cabriolet	Propulsion arrière Moteur boxer biturbo 6 cylindres de 3,0 l 290 kW (394 ch), 450 Nm	178'800	Ouverture de la porte de garage selon le standard HomeLink®, ionisateur, accès confort, phares principaux à LED HD-Matrix, réservoir de carburant de 84 litres	Consommation de carburant en cycle mixte : 11,0-10,7 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte : 250-244 g/km ; catégorie de rendement énergétique G

Prix et Porsche Swiss Packages

911

Nos clientes et clients suisses bénéficient d'une prolongation de garantie (2+2), d'une prolongation d'assistance (2+2), d'une prime de compensation de change, ainsi que du Porsche Swiss Package.

Modèle	Propulsion	Prix CHF avec TVA 8,1 %	Porsche Swiss Package	Valeurs de consommation et d'émissions
911 Carrera S	Propulsion arrière Moteur biturbo boxer 6 cylindres de 3,0 l 353 kW (480 ch), 530 Nm	175'100	Phares principaux à LED HD-Matrix, Pare-brise avec bande grise, Système audio BOSE® Surround, Direction assistée Plus Accès confort, Ouverture de la porte de garage au standard HomeLink®, Ioniseur	Consommation de carburant combinée 10,9-10,3 l/100 km ; émissions de CO2 combinées 246-233 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera S Cabriolet	Propulsion arrière Moteur biturbo boxer 6 cylindres de 3,0 l 353 kW (480 ch), 530 Nm	192'900	Phares principaux à LED HD-Matrix, Pare-brise avec bande grise, Système audio BOSE® Surround, Direction assistée Plus Accès confort, Ouverture de la porte de garage au standard HomeLink®, Ioniseur	Consommation de carburant combinée 10,8-10,5 l/100 km ; émissions de CO2 combinées 244-238 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G

Prix et Porsche Swiss Packages



Nos clientes et clients suisses bénéficient d'une prolongation de garantie (2+2), d'une prolongation d'assistance (2+2), d'une prime de compensation de change, ainsi que du Porsche Swiss Package.

Modèle	Propulsion	Prix CHF avec TVA 8,1 %	Porsche Swiss Package	Valeurs de consommation et d'émissions
Taycan	Propulsion arrière Puissance Overboost : 300 kW (408 ch) Max. Couple au launch control : 410 Nm	113'900	Pare-brise avec bande grise, Portes soft close, Assistant de changement de voie, Régulateur de vitesse et de distance, Surround View incl. aide au stationnement active, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Ionisateur, Pack Memory pour conducteur, Chauffage du volant	Consommation électrique combinée 19,7-16,7 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan 4S	Transmission intégrale Puissance Overboost : 400 kW (544 ch) Max. Couple au Launch Control : 710 Nm	136'700	Pare-brise avec bande grise, Accès confort, Portes soft close, Porsche Electric Sport Sound, Assistant de changement de voie, Régulateur de vitesse et de distance, Surround View incl. aide active au stationnement, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Ionisateur, Pack Memory pour conducteur, Chauffage du volant, Système audio BOSE® Surround	Consommation électrique combinée 20,9-17,8 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan Turbo	Transmission intégrale Puissance Overboost : 650 kW (884 ch) max. Couple au Launch Control : 940 Nm	198'400	Vitrage acoustique et thermique, Accès confort, Portes soft close, Porsche Electric Sport Sound, Assistant de changement de voie, Régulateur de vitesse et de distance, ParkAssist à distance, Advanced Climate Control (4 zones), Ventilation des sièges à l'avant, Ionisateur, HomeLink® (ouverture de la porte de garage)	Consommation électrique combinée 20,5-18,0 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan Turbo S	Transmission intégrale Puissance Overboost : 700 kW (952 ch) Max. Couple au Launch Control : 1'110 Nm	237'900	Vitrage acoustique et thermique, Accès confort, Portes soft close, Assistant de changement de voie, Régulateur de distance et de vitesse, ParkAssist à distance, Advanced Climate Control (4 zones), Ventilation des sièges à l'avant, Ionisateur, HomeLink® (ouverture de la porte de garage)	Consommation électrique combinée 20,5-17,9 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan 4 Cross Turismo	Transmission intégrale Puissance Overboost : 320 kW (435 ch) max. Couple au launch control : 610 Nm	127'500	Pare-brise avec bande grise, Portes soft close, Assistant de changement de voie, Régulateur de vitesse et de distance, Surround View incl. aide au stationnement active, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Ionisateur, Pack Memory pour conducteur, Chauffage du volant	Consommation électrique combinée 22,0-18,7 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan 4S Cross Turismo	Transmission intégrale Puissance Overboost : 440 kW (598 ch) max. Couple au launch control : 710 Nm	143'000	Pare-brise avec bande grise, Accès confort, Portes soft close, Porsche Electric Sport Sound, Assistant de changement de voie, Régulateur de vitesse et de distance, Surround View incl. aide active au stationnement, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Ionisateur, Pack Memory pour conducteur, Chauffage du volant, Système audio BOSE® Surround	Consommation électrique combinée 22,0-18,8 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan Turbo Cross Turismo	Transmission intégrale Puissance overboost : 650 kW (884 ch) max. Couple au Launch Control : 940 Nm	200'000	Vitrage acoustique et thermique, Accès confort, Portes soft close, Porsche Electric Sport Sound, Assistant de changement de voie, Régulateur de vitesse et de distance, ParkAssist à distance, Advanced Climate Control (4 zones), Ventilation des sièges à l'avant, Ionisateur, HomeLink® (ouverture de la porte de garage)	Consommation électrique combinée 22,0-19,1 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan Turbo S Cross Turismo	Transmission intégrale Puissance overboost : 700 kW (952 ch) Max. Couple au launch control : 1'110 Nm	239'500	Vitrage acoustique et thermique, Accès confort, Portes soft close, Assistant de changement de voie, Régulateur de distance et de vitesse, ParkAssist à distance, Advanced Climate Control (4 zones), Ventilation des sièges à l'avant, Ionisateur, HomeLink® (ouverture de la porte de garage)	Consommation électrique combinée 22,0-19,1 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan Sport Turismo	Propulsion arrière Puissance overboost : 300 kW (408 ch) Max. Couple au launch control : 410 Nm	115'000	Pare-brise avec bande grise, Portes soft close, Assistant de changement de voie, Régulateur de vitesse et de distance, Surround View incl. aide au stationnement active, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Ionisateur, Pack Memory pour conducteur, Chauffage du volant	Consommation électrique combinée 20,9-17,6 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan 4S Sport Turismo	Transmission intégrale Puissance overboost : 400 kW (544 ch) Max. Couple au Launch Control : 710 Nm	137'800	Pare-brise avec bande grise, Accès confort, Portes soft close, Porsche Electric Sport Sound, Assistant de changement de voie, Régulateur de vitesse et de distance, Surround View incl. aide active au stationnement, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Ionisateur, Pack Memory pour conducteur, Chauffage du volant, Système audio BOSE® Surround	Consommation électrique combinée 21,8-18,5 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan Turbo Sport Turismo	Transmission intégrale Puissance overboost : 650 kW (884 ch) max. Couple au Launch Control : 940 Nm	199'500	Vitrage acoustique et thermique, Accès confort, Portes soft close, Porsche Electric Sport Sound, Assistant de changement de voie, Régulateur de vitesse et de distance, ParkAssist à distance, Advanced Climate Control (4 zones), Ventilation des sièges à l'avant, Ionisateur, HomeLink® (ouverture de la porte de garage)	Consommation électrique combinée 21,6-18,8 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan Turbo S Sport Turismo	Transmission intégrale Puissance overboost : 700 kW (952 ch) Max. Couple au Launch Control : 1'110 Nm	239'000	Vitrage acoustique et thermique, Accès confort, Portes soft close, Assistant de changement de voie, Régulateur de distance et de vitesse, ParkAssist à distance, Advanced Climate Control (4 zones), Ventilation des sièges à l'avant, Ionisateur, HomeLink® (ouverture de la porte de garage)	Consommation électrique combinée 21,5-18,9 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C

Prix et Porsche Swiss Packages



Nos clientes et clients suisses bénéficient d'une prolongation de garantie (2+2), d'une prolongation d'assistance (2+2), d'une prime de compensation de change, ainsi que du Porsche Swiss Package.

Modèle	Propulsion	Prix CHF avec TVA 8,1 %	Porsche Swiss Package	Valeurs de consommation et d'émissions
Taycan Turbo GT	Transmission intégrale Puissance overboostée : 760 kW (1'034 ch) Max. Couple au Launch Control : 1'340 Nm	272'500	Assistant de changement de voie, Régulateur de vitesse et de distance, Ioniseur, HomeLink® (ouverture de la porte de garage)	Consommation électrique combinée 21,6-20,7 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan Turbo GT avec Paquet-Weissach	Transmission intégrale Puissance overboostée : 760 kW (1'034 ch) Max. Couple au Launch Control : 1'340 Nm	272'500	En raison de l'offre réduite d'options sur ce modèle, il n'existe pas pour ce modèle un Porsche Swiss Package.	Consommation électrique combinée 21,3-20,6 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Taycan 4	Transmission intégrale Puissance overboostée : 300 kW (408 ch) max. Couple au launch control : 585 Nm	119'400	Pare-brise avec bande grise, Portes Soft Close, Changement de voie assisté, Régulateur de vitesse et de distance, Surround View y compris aide au stationnement active, Chauffage des sièges avant et arrière, Ionisateur, Pack Mémoire conducteur, Chauffage du volant	Consommation électrique combinée 20,7-17,7 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie de rendement énergétique C
Taycan GTS	Transmission intégrale Puissance overboostée : 515 kW (700 ch) max. Couple au launch control : 790 Nm	167'800	Pare-brise avec bande grise, Accès confort, Portes soft-close, Changement de voie assisté, Régulateur de vitesse et de distance avec limiteur de vitesse, Remote ParkAssist, Sièges avant et arrière chauffants, Système de ventilation, HomeLink® (ouverture de porte de garage)	Consommation électrique combinée 20,7-18,1 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie de rendement énergétique C
Taycan GTS Sport Turismo	Transmission intégrale Puissance overboostée : 515 kW (700 ch) max. Couple au launch control : 790 Nm	168'900	Pare-brise avec bande grise, Accès confort, Portes soft-close, Changement de voie assisté, Régulateur de vitesse et de distance avec limiteur de vitesse, Remote ParkAssist, Sièges avant et arrière chauffants, Système de ventilation, HomeLink® (ouverture de porte de garage)	Consommation électrique combinée 21,6-19,0 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie de rendement énergétique C

Prix et Porsche Swiss Packages

Nos clientes et clients suisses bénéficient d'une prolongation de garantie (2+2), d'une prolongation d'assistance (2+2), d'une prime de compensation de change, ainsi que du Porsche Swiss Package.

Modèle	Propulsion	Prix CHF avec TVA 8,1 %	Porsche Swiss Package	Valeurs de consommation et d'émissions
Panamera	Propulsion arrière Moteur V6 biturbo de 2,9 l 260 kW (353 ch), 500 Nm	135'500	Accès confort, Portes soft-close, Réservoir de carburant de 90 l, Régulateur de distance, Assistant de changement de voie, Sièges arrière chauffants, Système de qualité de l'air	Consommation de carburant en cycle mixte : 10,5-9,6 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte : 239-219 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera 4	Transmission intégrale Moteur V6 biturbo de 2,9 l 260 kW (353 ch), 500 Nm	140'400	Accès confort, Portes soft-close, Réservoir de carburant de 90 l, Régulateur de distance, Assistant de changement de voie, Sièges arrière chauffants, Système de qualité de l'air	Consommation de carburant en cycle mixte : 11,2-10,1 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte : 253-230 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera Turbo E-Hybrid	Transmission intégrale Moteur V8 biturbo de 4,0 l 500 kW (680 ch), 930 Nm	242'500	Portes Soft-Close, Régulateur de distance, Assistant de changement de voie, Système de qualité de l'air, Direction de l'essieu arrière, Porsche Torque Vectoring Plus	Consommation de carburant en cycle mixte 1,7-1,2 l/100 km ; consommation d'électricité en cycle mixte 29,9-27,5 kWh/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte: 38-26 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera 4 E-Hybrid	Transmission intégrale Moteur V6 biturbo de 2,9 l 346 kW (470 ch), 650 Nm	151'200	Accès confort, Portes soft-close, Régulateur de distance, Assistant de changement de voie, Sièges arrière chauffants, Système de qualité de l'air	Consommation de carburant en cycle mixte 1,4-1,0 l/100 km ; consommation d'électricité en cycle mixte 27,6-25,3 kWh/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte: 32-22 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera 4 E-Hybrid Executive	Transmission intégrale Moteur V6 biturbo de 2,9 l 346 kW (470 ch), 650 Nm	164'900	Accès confort, Portes soft-close, Régulateur de distance, Assistant de changement de voie, Système de qualité de l'air	Consommation de carburant en cycle mixte 1,4-1,0 l/100 km ; consommation d'électricité en cycle mixte 27,8-25,9 kWh/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 32-23 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera 4S E-Hybrid	Transmission intégrale Moteur V6 biturbo de 2,9 l 400 kW (544 ch), 750 Nm	169'600	Phares principaux à LED HD-Matrix, Portes Soft-Close, Régulateur de distance, Assistant de changement de voie, Sièges arrière chauffants, Système de qualité de l'air, BOSE® Surround Sound System	Consommation de carburant en cycle mixte 1,4-1,1 l/100 km ; consommation d'électricité en cycle mixte 28,6-25,9 kWh/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 33-24 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera GTS	Transmission intégrale Moteur V8 biturbo de 4,0 l 368 kW (500 ch), 660 Nm	203'300	Phares principaux à LED HD-Matrix, portes Soft-Close, direction de l'essieu arrière, régulateur de vitesse à distance, assistant de changement de voie, sièges arrière chauffants, système de qualité de l'air	Consommation de carburant en cycle mixte 12,7-12,0 l/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 288-274 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera Turbo S E-Hybrid	Transmission intégrale Moteur V8 biturbo de 4,0 l 575 kW (782 ch), 1000 Nm	281'300	Portes Soft-Close, Régulateur de vitesse et de distance, Aide au stationnement active y compris Surround View 3D, Assistant de changement de voie, Système de qualité de l'air, Vitrage insonorisant et thermo-isolant, HomeLink (commande d'ouverture de porte de garage)	Consommation de carburant en cycle mixte 1,6-1,4 l/100 km ; consommation d'électricité en cycle mixte 29,3-27,4 kWh/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 36-31 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera Turbo S E-Hybrid Executive	Transmission intégrale Moteur V8 biturbo de 4,0 l 575 kW (782 ch), 1000 Nm	295'100	Régulateur de vitesse à régulation de distance, Aide au stationnement active y compris Surround View 3D, Assistant de changement de voie, Système de qualité de l'air, Vitrage insonorisant et thermo-isolant, HomeLink (ouverture de la porte de garage)	Consommation de carburant en cycle mixte 1,6-1,4 l/100 km ; consommation d'électricité en cycle mixte 29,4-28,1 kWh/100 km ; émissions de CO2 en cycle mixte 36-33 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G

Prix et Porsche Swiss Packages



Nos clientes et clients suisses bénéficient d'une prolongation de garantie (2+2), d'une prolongation d'assistance (2+2), d'une prime de compensation de change, ainsi que du Porsche Swiss Package.

Modèle	Propulsion	Prix CHF avec TVA 8,1 %	Porsche Swiss Package	Valeurs de consommation et d'émissions
Macan	Propulsion arrière Puissance : 250 kW (340 ch) Puissance overboost : 265 kW (360 ch) Max. Couple au Launch Control : 563 Nm	91'900	Phares principaux LED-Matrix y compris Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Accès confort, Rétroviseurs intérieur et extérieur anti-éblouissement automatique, Direction assistée Plus, Régulateur de distance, Système de qualité de l'air, Sièges confort à l'avant (14 voies, électriques) avec paque Memory confort	Consommation électrique combinée 19,8-17,0 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Macan 4	Transmission intégrale Puissance : 285 kW (387 ch) Puissance en mode overboost : 300 kW (408 ch) Max. Couple au Launch Control : 650 Nm	95'800	Phares principaux LED-Matrix y compris Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Accès confort, Rétroviseurs intérieur et extérieur anti-éblouissement automatique, Direction assistée Plus, Régulateur de distance, Système de qualité de l'air, Sièges confort à l'avant (14 voies, électriques) avec paque Memory confort	Consommation électrique combinée 21,1-17,9 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Macan 4S	Transmission intégrale Puissance : 330 kW (448 ch) Puissance overboost : 380 kW (516 ch) Max. Couple au Launch Control : 820 Nm	102'700	Phares principaux LED-Matrix y compris Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Accès confort, Rétroviseurs intérieur et extérieur anti-éblouissement automatique, Direction assistée Plus, Régulateur de distance, Système de qualité de l'air, Sièges confort à l'avant (14 voies, électriques) avec paque Memory confort	Consommation électrique combinée 20,7-17,7 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C
Macan Turbo	Transmission intégrale Puissance : 430 kW (584 ch) Puissance en mode overboost : 470 kW (639 ch) Max. Couple au Launch Control : 1130 Nm	131'200	Vitrage acoustique et thermique, Accès confort, Direction arrière, Paquet Sport Chrono, Porsche Electric Sport Sound, Régulateur de distance, Système de qualité de l'air, Airbags latéraux à l'arrière, HomeLink®	Consommation électrique combinée 20,7-18,9 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 0,0 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique C

Prix et Porsche Swiss Packages

Cayenne

Nos clientes et clients suisses bénéficient d'une prolongation de garantie (2+2), d'une prolongation d'assistance (2+2), d'une prime de compensation de change, ainsi que du Porsche Swiss Package.

Modèle	Propulsion	Prix CHF avec TVA 8,1 %	Porsche Swiss Package	Valeurs de consommation et d'émissions
Cayenne	Transmission intégrale Moteur V6 turbo de 3,0 l 260 kW (353 ch), 500 Nm	114'300	Phares principaux à LED HD-Matrix, Régulateur de distance incluant la fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Kit de réparation des pneus avec compresseur électrique, Ouverture de porte de garage avec HomeLink® standard	Consommation de carburant combinée 12,1-10,8 l/100 km ; émissions de CO2 combinées 275-246 g/km ; catégorie de rendement énergétique G
Cayenne Coupé	Transmission intégrale Moteur V6 turbo de 3,0 l 260 kW (353 ch), 500 Nm	118'900	Phares principaux à LED HD-Matrix, Régulateur de distance incluant la fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Kit de réparation des pneus avec compresseur électrique, Ouverture de porte de garage avec HomeLink® standard	Consommation de carburant combinée 12,1-10,9 l/100 km ; émissions de CO2 combinées 275-247 g/km ; catégorie de rendement énergétique G
Cayenne E-Hybrid	Transmission intégrale Moteur V6 turbo de 3,0 l 346 kW (470 ch), 650 Nm	130'800	Phares principaux à LED HD-Matrix, Régulateur de distance incluant la fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Kit de réparation des pneus avec compresseur électrique, Ouverture de porte de garage avec HomeLink® standard	Consommation de carburant pondérée 1,8-1,5 l/100 km ; consommation d'électricité combinée 30,8-28,6 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 42-33 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne E-Hybrid Coupé	Transmission intégrale Moteur V6 turbo de 3,0 l 346 kW (470 ch), 650 Nm	134'300	Phares principaux à LED HD-Matrix, Régulateur de distance incluant la fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Kit de réparation des pneus avec compresseur électrique, Ouverture de porte de garage avec HomeLink® standard	Consommation de carburant pondérée 1,8-1,5 l/100 km ; consommation d'électricité combinée 30,8-28,6 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 42-33 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne S	Transmission intégrale Moteur V8 biturbo de 4,0 l 349 kW (474 ch), 600 Nm	137'500	Phares principaux à LED HD-Matrix, Régulateur de distance avec fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Système audio BOSE® Surround, Kit de réparation des pneus avec compresseur électrique, Ouverture de porte de garage avec HomeLink® standard	Consommation de carburant combinée 13,4-12,4 l/100 km ; émissions de CO2 combinées 303-282 g/km ; catégorie de rendement énergétique G
Cayenne S Coupé	Transmission intégrale Moteur V8 biturbo de 4,0 l 349 kW (474 ch), 600 Nm	143'700	Phares principaux à LED HD-Matrix, Régulateur de distance avec fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Système audio BOSE® Surround, Kit de réparation des pneus avec compresseur électrique, Ouverture de porte de garage avec HomeLink® standard	Consommation de carburant combinée 13,4-12,5 l/100 km ; émissions de CO2 combinées 304-284 g/km ; catégorie de rendement énergétique G

Prix et Porsche Swiss Packages

Nos clientes et clients suisses bénéficient d'une prolongation de garantie (2+2), d'une prolongation d'assistance (2+2), d'une prime de compensation de change, ainsi que du Porsche Swiss Package.

Modell	Antrieb	UVP in CHF inkl. 8,1 % MwSt. ab	Porsche Swiss Package	Verbrauchs- und Emissionsangaben
Cayenne S E-Hybrid	Transmission intégrale Moteur V6 turbo de 3,0 l 382 kW (519 ch), 750 Nm	143'200	Phares principaux à LED HD-Matrix, Régulateur de distance avec fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Système audio BOSE® Surround, Kit de réparation des pneus avec compresseur électrique, Ouverture de porte de garage avec HomeLink® standard	Consommation de carburant pondérée 1,7-1,4 l/100 km ; consommation d'électricité combinée 31,7- 29,2 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 39-31 g/km ; catégorie de rendement énergétique G
Cayenne S E-Hybrid Coupé	Transmission intégrale Moteur V6 turbo de 3,0 l 382 kW (519 ch), 750 Nm	148'000	Phares principaux à LED HD-Matrix, Régulateur de distance avec fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Système audio BOSE® Surround, Kit de réparation des pneus avec compresseur électrique, Ouverture de porte de garage avec HomeLink® standard	Consommation de carburant pondérée 1,7-1,4 l/100 km ; consommation d'électricité combinée 31,6- 29,2 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 39-32 g/km ; catégorie de rendement énergétique G
Cayenne GTS	Transmission intégrale Moteur V8 biturbo de 4,0 l 368 kW (500 ch), 660 Nm	162'800	Régulateur de distance avec fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Direction de l'essieu arrière, Kit de réparation des pneus avec compresseur électrique, Assistant de changement de voie y compris assistant de changement de direction arrière, Système d'ouverture de la porte de garage selon la norme HomeLink®, Vitrage insonorisant et thermo-isolant à l'avant, Paquet Sport Chrono, Système de gestion de la qualité de l'air	Consommation de carburant combinée 13,3-12,6 l/100 km ; Émissions de CO2 combinées 303-287 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne GTS Coupé	Transmission intégrale Moteur V8 biturbo de 4,0 l 368 kW (500 ch), 660 Nm	167'000	Régulateur de distance avec fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Sièges chauffants à l'avant et à l'arrière, Direction de l'essieu arrière, Kit de réparation des pneus avec compresseur électrique, Assistant de changement de voie y compris assistant de changement de direction arrière, Système d'ouverture de la porte de garage selon la norme HomeLink®, Vitrage insonorisant et thermo-isolant à l'avant, Système de gestion de la qualité de l'air	Consommation de carburant combinée 13,3-12,6 l/100 km ; Émissions de CO2 combinées 303-287 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne Turbo E-Hybrid	Transmission intégrale Moteur V8 biturbo de 4,0 l 544 kW (739 ch), 950 Nm	213'600	Head-up display, Régulateur de distance avec fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Climatisation automatique 4 zones, Direction de l'essieu arrière, Kit d'étanchéité des pneus avec compresseur électrique, Assistant de changement de voie, y compris assistant de changement de direction arrière, Ouverture de la porte de garage selon la norme HomeLink®, Vitrage insonorisant et thermo-isolant à l'avant, Système de gestion de la qualité de l'air	Consommation de carburant pondérée 2,0-1,7 l/100 km ; consommation d'électricité combinée 31,7-30,0 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 45-39 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé	Transmission intégrale Moteur V8 biturbo de 4,0 l 544 kW (739 ch), 950 Nm	217'900	Head-up display, Régulateur de distance avec fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Climatisation automatique 4 zones, Direction de l'essieu arrière, Kit d'étanchéité des pneus avec compresseur électrique, Assistant de changement de voie, y compris assistant de changement de direction arrière, Ouverture de la porte de garage selon la norme HomeLink®, Vitrage insonorisant et thermo-isolant à l'avant, Système de gestion de la qualité de l'air	Consommation de carburant pondérée 2,0-1,8 l/100 km ; consommation d'électricité combinée 31,8-30,1 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 46-40 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé avec Paquet-GT	Transmission intégrale Moteur V8 biturbo de 4,0 l 544 kW (739 ch), 950 Nm	248'100	Head-up display, Régulateur de distance avec fonction d'arrêt d'urgence et assistant de maintien de voie, Climatisation automatique 4 zones, Direction de l'essieu arrière, Kit d'étanchéité des pneus avec compresseur électrique, Assistant de changement de voie, y compris assistant de changement de direction arrière, Ouverture de la porte de garage selon la norme HomeLink®, Vitrage insonorisant et thermo-isolant à l'avant, Système de gestion de la qualité de l'air	Consommation de carburant pondérée 1,9-1,8 l/100 km ; consommation d'électricité combinée 31,1-30,3 kWh/100 km ; émissions de CO2 combinées 43-41 g/km ; catégorie d'efficacité énergétique G