

Porsche auf der Auto Zürich 2026: GT3 Bergsport, Cayenne Electric und automobile Klassiker

04/11/2026 Vom 5. bis 8. November 2026 präsentiert die AMAG First AG auf der Auto Zürich die Vielfalt der Sportwagenmarke Porsche. Im Mittelpunkt stehen der exklusive GT3 Bergsport und der vollelektrische Cayenne. Ergänzt wird der Messeauftritt durch weitere aktuelle Porsche-Modelle sowie eine aussergewöhnliche Porsche Classic-Ausstellung mit seltenen Sammlerstücken aus mehreren Jahrzehnten Markengeschichte.

Auf der Auto Zürich 2026 kann die ganze Vielfalt der Porsche-Sportwagenwelt entdeckt werden. Vom 5. bis 8. November erwartet die Besucher:innen in der Messe Zürich ein facettenreicher Einblick in die aktuelle Modellpalette und die traditionsreiche Geschichte der Marke.

Im Zentrum des Porsche-Auftritts auf dem Stand der AMAG First AG in Halle 5 stehen zwei besondere Fahrzeuge: der GT3 Bergsport als exklusive Markt-Edition für die vier Alpenländer und der neue, vollelektrische Cayenne. Weitere aktuelle Sportwagen zeigen die Bandbreite des Modell- und

Antriebangebots. In Halle 6 lädt zudem eine besondere Porsche Classic -usstellung dazu ein, seltene Sammlerstücke und automobile Zeitzeugen aus mehreren Jahrzehnten Markengeschichte zu entdecken.

Porsche GT3 Bergsport: eine Hommage an das alpine Fahrerlebnis

Der Porsche GT3 Bergsport bildet den emotionalen Mittelpunkt des diesjährigen Messeauftritts. Als exklusive Markt-Edition für die vier Alpenländer Schweiz, Frankreich, Italien und Österreich wurde das Modell gemeinsam von der Porsche Exclusive Manufaktur und den jeweiligen Märkten entwickelt.

Der Name Bergsport steht für die Verbindung von Porsche zum alpinen Fahrerlebnis und zur traditionsreichen europäischen Bergrennsportkultur. Inspiriert von den Alpen und ihren kurvenreichen Passstrassen, rückt die Edition jene Eigenschaften in den Mittelpunkt, die das Fahren auf anspruchsvollen Bergstrecken besonders machen: Präzision, Leichtbau und unverfälschter Fahrspass.

Ein besonderes Erkennungsmerkmal ist der eigens für die Edition entwickelte Farbton Valleygreenmetallic aus dem Programm Farbe nach Wahl Plus. Exklusive Designakzente im Exterieur und Interieur greifen die charakteristischen Farben und Landschaften der Alpenwelt auf. So verbindet der GT3 Bergsport die motorsportliche DNA des Porsche 911 GT3 mit einer eigenständigen, von der alpinen Landschaft inspirierten Gestaltung.

Porsche Cayenne Electric: Der vielseitige Sportwagen

Neben dem 911 GT3 Bergsport zählt der neue Porsche Cayenne Electric zu den wichtigsten Highlights auf der Auto Zürich 2026. Bereits im vergangenen Jahr erhielten die Messebesucher:innen mit einem noch getarnten Prototyp des vollelektrischen SUV einen ersten Ausblick auf die neuste Ergänzung der Cayenne-Baureihe.

Der Cayenne Electric verbindet die für Porsche typische Sportlichkeit mit hoher Alltagstauglichkeit und Vielseitigkeit. Er bietet dynamische Fahreigenschaften auf der Strasse, souveräne Fähigkeiten im Gelände und hohen Komfort auf langen Reisen.

Dank der 800-Volt-Architektur erreicht der Cayenne Electric Ladeleistungen von bis zu 400 kW. Unter optimalen Bedingungen lässt sich innerhalb von zehn Minuten Energie für bis zu 338 Kilometer Reichweite nachladen. Als Turbo entwickelt das Fahrzeug eine Leistung von bis zu 1'156 PS und beschleunigt in nur 2,5 Sekunden von null auf 100 km/h. Eine Anhängelast von bis zu 3,5 Tonnen unterstreicht zusätzlich seine Vielseitigkeit.

Die Vielfalt der Porsche-Modellpalette

Mit einem Taycan 4S in Schiefergrau, einem Cayenne E-Hybrid in Chromitschwarz, einem Panamera 4S E-Hybrid in Karminrot sowie einem Macan GTS in Brewstergreen präsentiert Porsche weitere Facetten der vielseitigen Modellpalette. Die ausgestellten Fahrzeuge zeigen die Bandbreite der Porsche-Sportwagen mit unterschiedlichen Antriebskonzepten und individuellen Charakteren.

Während Taycan und Cayenne als Black Edition mit einer besonders hochwertigen und umfangreichen Serienausstattung überzeugen, unterstreicht der Macan GTS in der Farbe nach Wahl Brewstergreen die Individualisierungsmöglichkeiten der Porsche Exclusive Manufaktur. Abgerundet wird der Porsche-Auftritt durch ein 911 Carrera 4S Cabriolet in der Farbe Kreide.

Porsche Classic: Seltene Sammlerstücke und besondere Geschichten

Die Porsche Classic Ausstellung in Halle 6 bildet einen weiteren Höhepunkt der Auto Zürich 2026. Die AMAG First AG präsentiert dort eine handverlesene Auswahl aussergewöhnlicher Porsche-Klassiker mit besonderer Historie und hoher Sammlerrelevanz.

Zu den Highlights zählen ein 911 Turbo WLS 2 der Generation 993, ein 911 Carrera S der Generation 993 in der Sonderfarbe Vesuvgrau sowie ein 964 911 Turbo 3.6 in Amethyst. Ergänzt wird die Ausstellung durch einen seltenen 911 Carrera 2.7 aus dem Jahr 1975 in Diamantsilber. Von diesem Jubiläumsmodell wurden lediglich 484 Exemplare gebaut. Ebenfalls zu sehen sind ein vollständig restaurierter 911 2.4 S von 1972 in Albertblau sowie ein 928 S4 in Korallenrot, der bereits am Genfer Autosalon 1991 ausgestellt wurde und sich bis heute in erster Hand befindet.

Jeder dieser Klassiker erzählt seine eigene Geschichte. Gemeinsam dokumentieren sie die technische Entwicklung, die Designentwicklung und die aussergewöhnliche Kontinuität der Marke Porsche.

MEDIA ENQUIRIES



Sandro Kälin

Head of Communications Porsche Schweiz AG
+41 41 487 91 16
sandro.kaelin@porsche.ch



Siraya Schäfer

Press and Public Relations Specialist, Porsche Schweiz AG

+41 41 487 91 47
siraya.schaefer@porsche.ch

Consumption data

Cayenne Electric (WLTP)*: Stromverbrauch kombiniert: 22,0 – 19,7 kWh/100 km; CO_2-Emissionen kombiniert: 0 g/km; CO_2-Klasse: A

Panamera 4S E-Hybrid (WLTP)*: Kraftstoffverbrauch gewichtet kombiniert: 4,0 – 3,2 l/100 km; Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 9,8 – 8,8 l/100 km; Stromverbrauch gewichtet kombiniert: 18,5 – 17,6 kWh/100 km; CO_2-Emissionen gewichtet kombiniert: 91 – 74 g/km; CO_2-Klasse gewichtet kombiniert: B; CO_2-Klasse bei entladener Batterie: G

911 GT3 mit Touring-Paket (WLTP)*: Kraftstoffverbrauch kombiniert: 13,8 – 13,7 l/100 km; CO_2-Emissionen kombiniert: 312 – 310 g/km; CO_2-Klasse: G

911 Carrera 4S Cabriolet (WLTP)*: Kraftstoffverbrauch kombiniert: 10,9 – 10,7 l/100 km; CO_2-Emissionen kombiniert: 247 – 243 g/km; CO_2-Klasse: G

911 GT3 (WLTP)*: Kraftstoffverbrauch kombiniert: 13,8 – 13,7 l/100 km; CO_2-Emissionen kombiniert: 312 – 310 g/km; CO_2-Klasse: G

Cayenne Turbo Electric (WLTP)*: Stromverbrauch kombiniert: 22,5 – 20,4 kWh/100 km; CO_2-Emissionen kombiniert: 0 g/km; CO_2-Klasse: A

Cayenne E-Hybrid (WLTP)*: Kraftstoffverbrauch gewichtet kombiniert: 4,4 – 3,9 l/100 km; Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 10,5 – 9,8 l/100 km; Stromverbrauch gewichtet kombiniert: 19,7 – 19,1 kWh/100 km; CO_2-Emissionen gewichtet kombiniert: 101 – 90 g/km; CO_2-Klasse gewichtet kombiniert: C – B; CO_2-Klasse bei entladener Batterie: G

Taycan 4S (WLTP)*: Stromverbrauch kombiniert: 20,1 – 17,6 kWh/100 km; CO_2-Emissionen kombiniert: 0 g/km; CO_2-Klasse: A

Macan GTS (WLTP)*: Stromverbrauch kombiniert: 20,6 – 18,5 kWh/100 km; CO_2-Emissionen kombiniert: 0 g/km; CO_2-Klasse: A

*Further information on the official fuel consumption and the official specific CO_2 emissions of new passenger cars can be found in the "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO_2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" (Fuel Consumption, CO_2Emissions and Electricity Consumption Guide for New Passenger Cars), which is available free of charge at all sales outlets and from DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, www.dat.de).

Link Collection

Link to this article
https://newsroom.porsche.com/de_CH/2026/unternehmen/porsche-schweiz-auto-zuerich-2026-43656.html

Media Package
https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/4f70827f-d265-44aa-86a8-d91fc00d0c39.zip

External Links
https://newsletter.newsroom.porsche.com/prod/pag/NewsletterNewsroom.nsf/NewsletterActions?ReadForm&action=subscribe&language=PCH-de